

I කොටස සඳහා පිළිතුරු

(1) 3	(2) 1,4	(3) 4	(4) 2	(5) 1
(6) 3	(7) 3	(8) all	(9) 1	(10) 2
(11) 4	(12) 2	(13) 2	(14) 2	(15) 1
(16) 4	(17) 4	(18) 5	(19) 3	(20) 2
(21) 1	(22) 4	(23) 3	(24) 2	(25) 1
(26) 5	(27) 2	(28) 4	(29) 3	(30) 2
(31) 3	(32) 4	(33) 2	(34) 3	(35) 1
(36) 2	(37) 3	(38) 2	(39) 3	(40) 2
(41) 2	(42) 2	(43) 2	(44) 3	(45) 1
(46) 3	(47) 1	(48) 5	(49) 4	(50) 1
(51) 2	(52) 4	(53) 3	(54) 1	(55) 4
(56) 4	(57) 5	(58) 1	(59) 3	(60) 4

ජ්‍යෙෂ්ඨ විද්‍යාව - II

'අ' කොටස - චක්‍රගත පරිණාමය

පිළිතුරු

I (a) (i) Q = ඔක්සිකරණ / O R = සල්ෆර් / S (9+9)

(ii) Q

0	+2	+0.5	-1	-2
-	OF ₂	KO ₂	H ₂ O ₂	H ₂ O
			Na ₂ O ₂	K ₂ O
			BaO ₂	MgO

R

0	+6	+5	+4	+2	+1	-1	-2
Na ₂ S ₂ O ₃	SO ₃	Na ₂ S ₂ O ₅	SO ₂	SCl ₂	S ₂ Cl ₂	Na ₂ S ₂	Na ₂ S
Na ₂ S ₂ O ₄	Na ₂ SO ₃	Na ₂ S ₄ O ₆	K ₂ SO ₃	SF ₆	S ₂ Br ₂		Mgs
	MgSO ₄		KHSO ₃		S ₂ F ₂		Bi ₂ S ₃
	K ₂ S ₂ O ₈		Na ₂ S ₂ O ₈				
	SF ₄		SF ₄				

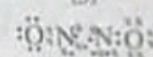
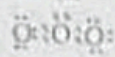
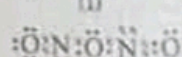
එක් එක් නිවැරදි අවස්ථාව සඳහා $1 \times (Q \rightarrow 5 + R \rightarrow 8) = 13$ එක් එක් අවස්ථාවට අදාළ නිවැරදි ප්‍රශ්න සඳහා $1 \times (Q \rightarrow 5 + R \rightarrow 8) =$ ලකුණු 13 කෙරෙහි වෙතත් I (a) කොටස සඳහා මුළු ලකුණු 40 නොමැත්වෙයි යුතු යි.

(b) (i)

(2)

(3)

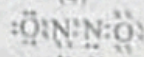
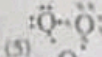
(4)



හෝ

(4)

හෝ



(1) හෝ (2) හෝ (3) = 15

(4) හෝ (5) = 15

(2 x 15) = 30

(C)

පරීක්ෂණාත්මක නිරීක්ෂණ	ශිෂ්‍යයන්ගේ පැහැදිලි කිරීම	(3x3) (9)
A	☒ ☒ ☒	(3x3) (9)
B	☒ ☒ ☒	(4x3) (12)
C	☒ ☒ ☒	(30)

2. (a) (i) Cr_2O_3 ඔවුල ගණන	0.01	(3)
H_2O ඔවුල ගණන	0.04	(3)
N_2 ඔවුල ගණන	0.01	(3)
	40	

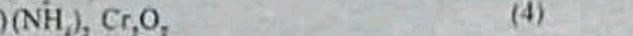
$$\therefore \text{Cr}_2\text{O}_3 : \text{H}_2\text{O} : \text{N}_2 = 1:4:1 \quad (3)$$



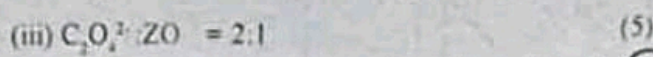
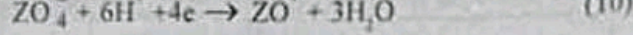
ආනුභවික සූත්‍රය

විකල්ප ආපෝෂණයක් ද පිළිගත හැක.

(ii) කැටායනය: $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}/\text{NH}_4^+$ ඇනායනය: ඩයික්‍රෝමේට්/



(iii) $(\text{NH}_4)_2\text{Cr}_2\text{O}_7 \quad (4)$



b (20)

(c) නිස්තැන් පිරිවිමේ මේදය

පදාර්ථයේ හැසිරීම

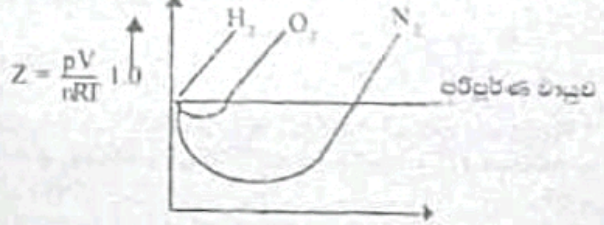
සහ, ද්‍රව සහ වායු පදාර්ථයේ අවස්ථා තුන වශයෙන් සාමාන්‍යයෙන් හඳුන්වනු ලැබේ. සහ හා ද්‍රව්‍යයන්හි අන්තර්ගත අංශු/අණු අතර ඇති නිදහස් අවකාශය ඉතා අල්ප වේ. එනිසා, දෙන ලද උෂ්ණත්වයක දී, වායුවලට සාපේක්ෂව ව, සහ සහ ද්‍රව්‍යවලට ඇත්තේ නිශ්චිත පරිමාවක් හා ඉහළ සන්නායකතාවයකි. පීඩනයෙහි සහ උෂ්ණත්වයෙහි (සුළු) විචල්‍යය මෙම නොගිත ගුණ දෙක මගින් සැලකිය යුතු බලපෑමක් ඇති නොකරයි. සහ වලට නිශ්චිත නැංයක් හා ඇති නිසා ඒවා ද්‍රව හා වායුවලින් වෙනස් වේ. සහයක සංඝට්ටු අංශුවලට මධ්‍යය ලක්ෂ්‍ය වටා කම්පනය වීමට ද හැකි ය.

වායුවල අණුක චාලක වායුවට අනුව, වායු අණු නිරන්තර අහසු චලනයේ (motion) යෙදේ. එම චලනය සිදුවන අතරතුරෙහි පූර්ණ ප්‍රත්‍යස්ථ හැසිරීමට හාස්තය වේ. මෙයාකාරයෙන් හැසිරෙන වායු පරිපූර්ණ වායු වශයෙන් හඳුන්වනු ලැබේ. අණු අතර බල/අන්තර්ක්‍රියා නොතිබීමත් අණුවලට/අංශුවලට/අංශුවක පරිමාවක් නොතිබීමත් පරිපූර්ණ වායුවල ලාක්ෂණික ගුණයන් වේ.

නිසා උෂ්ණත්වයක දී, පද්ධතියේ සම්පූර්ණ ශක්තිය නොවෙනස්ව පැවතිය යුතු ය. එවැනි වායු අණුවල වේග ආසන්න වශයෙන් ශුන්‍ය සිට ඉතා විශාල/අභ්‍ය/උච්ච/වැඩි අගයෙන් දක්වා විචලනය විය හැකිය. පරිපූර්ණ වායුවක අණුක වේග ව්‍යාප්තිය, ඔවුලීය ස්කන්ධය සහ උෂ්ණත්වය සමග විචලනය වන ආකාරය මැක්ස්වෙල් බොල්ට්ස්මාන් අණුක වේග ව්‍යාප්තිය වශයෙන් සාමාන්‍යයෙන් හැඳින්වෙන. 1860 දී ඉදිරිපත් කරන ලද නීතිය සම්පූර්ණයෙන්ම තුළින් පහදා දිය හැකිය.

$3pv = mN\bar{c}^2$ ප්‍රකාශය මගින් පරිපූර්ණ වායුවක පීඩනය p, නිසාය සෑ හැකිය. මෙහි m වූ කලී එක අණුවක/අංශුවක ස්කන්ධය වන අතර N වූ කලී අණු/අංශු සංඛ්‍යාවයි. දෙන ලද උෂ්ණත්වයක දී, වායුවෙහි පීඩනය කාලයත් සමඟ විචලනය නොවේ. එනිසා, දෙන ලද උෂ්ණත්වයක දී අණුවල මධ්‍යය/සාමාන්‍ය වේගය කාලයත් සමඟ නොවෙනස්ව පැවතිය යුතුය. මෙම වේගය උෂ්ණත්වය සමඟ වෙනස්/විචලනය වන නමුත්, උෂ්ණත්වයේ වැඩිවීම හේතුකොටගෙන පද්ධතියේ සියලු ම අණුවල වේගයන් එකවිට ම වැඩි වේ යැයි කීම සාවද්‍ය වේ.

නෘත්වය/සකය වායු සාමාන්‍යයෙන් පරිපූර්ණ වායු ලෙස නො හැසිරේ. පහත් පිටත සහ උච්ච/අභ්‍ය/අධික/වැඩි උෂ්ණත්ව වල දී, එවැනි වායුවල හැසිරීම පරිපූර්ණ වායු හැසිරීමට ආසන්න වේ. පරිපූර්ණ නොවන වායු, පරිපූර්ණ වායු හැසිරීමෙන්, අපහේතය පහත සඳහන් ආකාරයට, සම්පීඩනයා සාධකය (Z) පීඩනයට එයෙහි ම ප්‍රස්තය හා නිර්මාණය නිරූපණය කළ හැකි වේ.

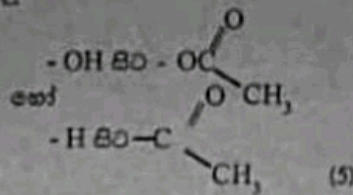


3 (a) සාපේක්ෂ මවුලික ස්කන්ධය වැඩි වීම - 168 (5)

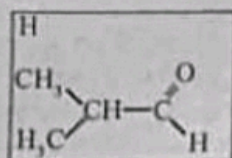
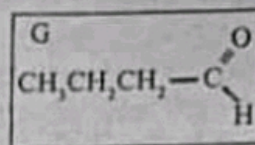
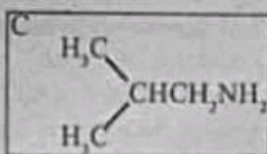
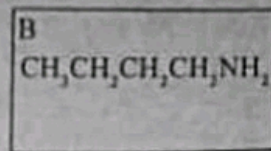
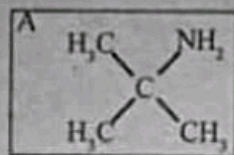
මෙම ක්‍රියාවලියේදී එක් OH කණ්ඩායම සඳහා වැඩි වීම - 42 (10)

OH කණ්ඩායම - 48 (10)

(නිවැරදි අපේක්ෂය නොමැති පිළිතුරු සඳහා ලකුණු 5 ක් පමණි.)
කොටස් ලකුණු



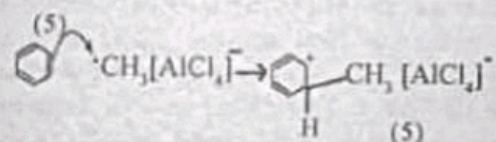
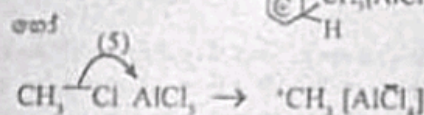
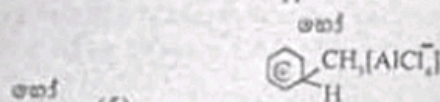
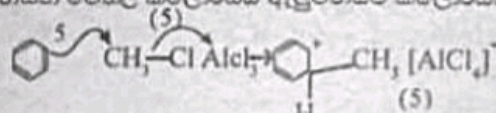
(b)



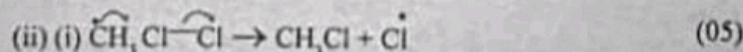
• B හා C, G හා H අන්තර් ක්‍රියාමාරු කළ හැක. $5 \times 5 = (25)$

(c) (i) (l) $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_2\text{Cl} + \text{AlCl}_3$ $3 \times 5 = (15)$

(මෙතැන් සිට මෙහිදී ස්ලෝස්ටිඩ් අලුම්බියම් ස්ලෝස්ටිඩ් ද පිළිගත හැක.)



සහර දෙන විශේෂය ලෙස CH_3^+ (පමණක්) ලියා ඇත්නම් අදාළ ලකුණු නැත. (15)



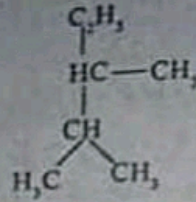
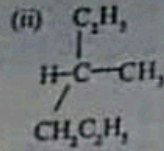
(ii) CH_3 කාණ්ඩයකට Cl_2 අණුවක් හමුවීමේ සම්භාවිතාවය තවත් CH_3 කාණ්ඩයකට CH_3 කාණ්ඩයක් හමුවීමේ සම්භාවිතාවය වඩා වැඩිය යැයි

CH_3 ස්පන්ධ කාණ්ඩයක සාන්ද්‍රණය, Cl_2 සාන්ද්‍රණයට සාපේක්ෂව ඉතා අඩුය.

4 (a) (i) $n = 7$

$m = 16$

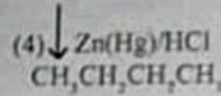
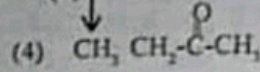
(5+5+10)



පළමු ව්‍යුහය ලිවීම සඳහා ලකුණු 7 ය. දෙවන ලිවීම සඳහා ලකුණු 8 ය.

(b) (i) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{C} \equiv \text{CH}$

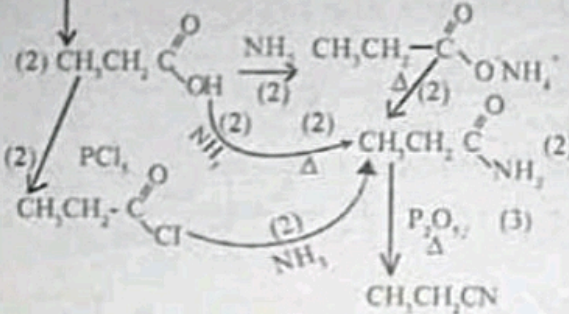
(4) $\downarrow$ සමතුලිත අම්ල Hg^{2+}



(12)

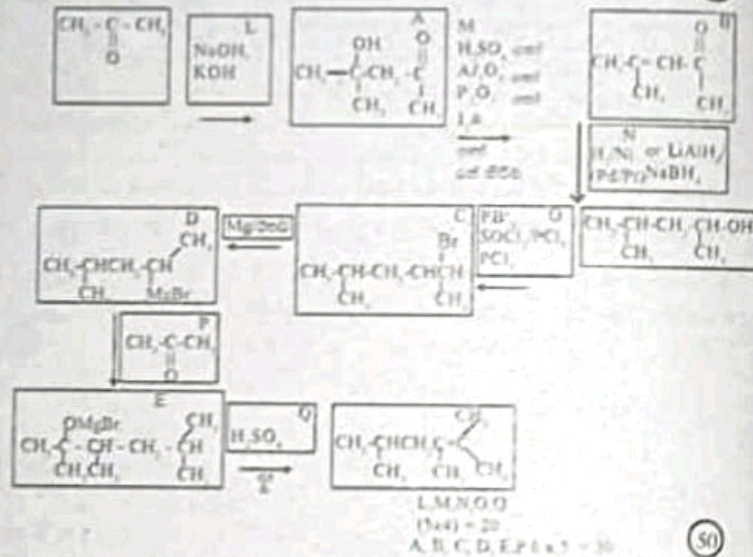
(ii) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$

(2) $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7/\text{H}^+$ හෝ KMnO_4/H^+



(13)

(12 + 13) = 25



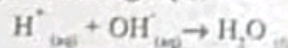
(50)

(c) B සංයුක්ත ක්ෂේත්‍රයක් ඇති, N, LiAlH_4 හෝ NaBH_4 විය හැක. P(i) ප්‍රොපනෝන් සහ ඊළඟට (ii) අම්ලයක් වූයේ නම්, E = ඔක්සෝයනී. Q ඔහුම විස්ල කාණ්ඩයක් විය හැක. (තායය වුව ද හත හැක.)

'අ' කොටස රචනා

(5) (a) (i) සහන ඇති වැදගත් කරුණු අර්ථය වේ.

* අම්ලයක් හා ක්ෂේත්‍රයක් අතර උදාසීන කිරීමේ සුසිඳ්‍රියාවක් සහන ලෙස ප්‍රකාශනය කළ හැක.



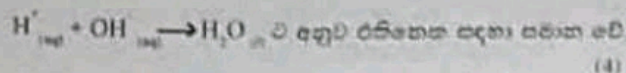
* HCl , HNO_3 හා NaOH ජලීය ද්‍රාවණයේ දී සම්පූර්ණයෙන් විසර්ජනය වේ.

* $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ ජලීය ද්‍රාවණයේ දී ද්‍රවවල/ තාපිතව විසර්ජනය වේ.

* $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ ජලීය ද්‍රාවණවල දී විසර්ජනය වීම නො අවමෝක වේ.

(4 X 3) = 12

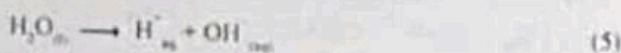
- (A) HCl/HNO_3 උදාසීනකරණයේදී, උදාසීනකරණයේ සම්මත රත්නාලයීය එන්තල්පි රසායනික සමාන වේ. (-57 kJ mol⁻¹) (4)
උදාසීන ප්‍රතික්‍රියාවේ සම්මත රත්නාලයීය.



- (B) $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ සලකන තල, එහි උදාසීන කරණයේ සම්මත රත්නාලයීයයන් (-57 kJ mol⁻¹) කොටසක්, $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ එහි අන්තර්ගත අයනයන් බවට විභවනය වීමේදී වැයවේ. (5)

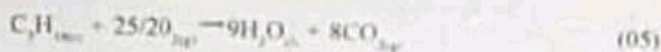
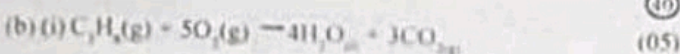
∴ $\text{C}_2\text{H}_5\text{COOH}$ සඳහා උදාසීනකරණයේ සම්මත රත්නාලයීය -51 J mol⁻¹ පමණක් වේ.

- (ii) (1) ජලය විභවනයේ සම්මත ඔප්පුලිය රත්නාලයීය තත්ත්ව ප්‍රත්‍යායෝගයෙන් දක්වන නැත.



එහි අගය + 57 kJ mol⁻¹ වේ. (5)

- (iii) ප්‍රත්‍යායෝගයක් අම්ලය විභවනය සඳහා සම්මත ඔප්පුලිය රත්නාලයීය 6 kJ mol⁻¹ වේ. (5)



- (i) ප්‍රත්‍යායෝග 1 kg හි සේම් රළුබර (2200/0.044 kJ) = 50,000 kJ (5)

සේම්බර් 1 kg හි සේම් රළුබර 5130/0.114 kJ = 45,000 kJ (5)

- (ii) ප්‍රත්‍යායෝග 1 kg සේම් ලැබෙන CO_2 රළුබර.

$$\frac{0.044 \times 3 \text{ kg}}{0.044} = \text{CO}_2 \text{ 3 kg} \quad (05)$$

සේම්බර් 1 kg සේම් ලැබෙන CO_2 රළුබර.

$$\frac{0.044 \times 8 \text{ kg}}{0.114} = \text{CO}_2 \text{ 0.3 kg} \quad (05)$$

- (iii) (සේම්බර් අඩු) ප්‍රත්‍යායෝග 1 kg සේම් සිංදුරයක් සේම්බර් (50,000 kJ) සේම්බර් 1 kg සේම් සිංදුරයක් සේම්බර් (45,000 kJ) වඩා වැඩිය (05)

CO_2 රළුබර් වර්ග බරයකි (වර්ගයට බරයට) වැඩුණු නොවේ. (3)
මන්ද එය පැට්ටීමේ උෂ්ණත්වය වැඩිවීමට නොහැකි අවස්ථාවේ ඇති සීමාවේ සේම්බරය වැඩිවේ. (2)

රසායන ප්‍රත්‍යායෝග අඩුවීම පසුපසට වැඩි වැඩිදුරටත් වන අතර (3)
වඩා වැඩි බරයකි වැඩුණු වේ. (2)

ප්‍රත්‍යායෝග 1 kg හි සිංදුරයක් ලද CO_2 (3 kg) සේම්බර් 1 kg හි සිංදුරයක් CO_2 (3.1 kg) (5)

∴ ප්‍රත්‍යායෝග වර්ග බරයකි වන අතර අඩුවීමට වැඩි පරිදි දැක් වේ.

- (c) (i) $K = \frac{[\text{X}][\text{සලකුණකරු}]}{[\text{X}][\text{ජලය}]} = (\text{පහත ඇති සටහන බලන්න.}) \quad (5)$

- (ii) (P) ක්‍රමය අනුව, $[\text{X}] = 0.144 \text{ mol dm}^{-3}$ සලකුණකරු

$$\therefore \frac{1}{[\text{X}]} = \frac{1}{0.18 - 0.144} = 0.036 \quad (05)$$

$$\therefore K = \frac{1.144}{0.036} = 4.25 \text{ } ^\circ\text{C} \text{ දී} \quad (05)$$

- (iii) x = සලකුණකරු ස්වයංයෝග නිෂ්පාදනය සහන ලද "X" ප්‍රමාණය
(q) ක්‍රමය සඳහා, $[\text{X}]$ සලකුණකරු

$$[\text{X}]_{\text{සලකුණකරු}} = \frac{X}{500} \times 1000 = 2 \times \text{mol dm}^{-3}$$

$[\text{X}]$ ජලය = n - x, ඒ ප්‍රත්‍යායෝගය

n = නිෂ්පාදනයට පෙර අවස්ථාවේ දී පිළි ඔප්පු ල නොවේ

$$4 = (2x) / (n - x)$$

$$6x = 4n$$

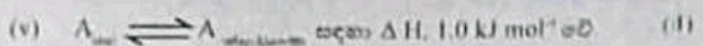
$$\text{පසු 500 cm}^3 \text{ සඳහා, } x_1 = \frac{4 \times 0.18}{6} = 0.12 \text{ mol} \quad (5)$$

$$\text{සඳවන } 500 \text{ cm}^3 \text{ සඳහා } x_1 = \frac{4 \times 0.06}{6} = 0.04 \text{ mol} \quad (5)$$

$$\text{නිෂ්පාදනය සහන ලද පුළුල් ප්‍රමාණය} = 0.12 + 0.04 = 0.16 \text{ mol වේ} \quad (5)$$

- (iv) q ක්‍රමයේ දී සලකුණකරු 1 dm³ මගින් වැඩි x ප්‍රමාණයක් නිෂ්පාදනය කෙරේ. (5)

∴ වඩා කාර්යක්ෂම ක්‍රම පිළිවෙල q වේ. (5)



මේවා සාම අවමාන ක්‍රියාවලියකි. (3)

T වැඩි කිරීමේදී සමතුලිතතාව දකුණු දෙසට නැඹුරු වේ. (4)

∴ T වැඩි කිරීම මගින් නිෂ්පාදනය කාර්යක්ෂම කරන නැත. (4)

(6)

සටහන (i) සඳහා $K = \frac{[\text{X}][\text{ජලය}]}{[\text{X}][\text{සලකුණකරු}]}$ ද පිළිගත නැත

නැඹුණු නොවන සීමිත සියල්ල එයට අනුකූල විය යුතු ය. (150)

$$6. \text{(a) (i) } (1) n_1 = \frac{P_1 V_1}{RT_1} = \frac{1.995 \times 10^5 \times 10^{-3} \times 5}{8.314 \times 300} = 0.3999 \approx 0.4 \quad (5)$$

$$(ii) n_2 = \frac{P_2 V_2}{RT_2} = \frac{4.656 \times 10^5 \times 10^{-3} \times 5}{8.314 \times 400} = 0.7002 \approx 0.7 \quad (5)$$

උපකල්පනය = Q හෝ R වටිනාකම ලෙස නැමිණි. (5)

(ii) n - y mol සහ y mol + y mol (3)

සමතුලිත අවස්ථාවේ දී පුළුල් නොවන $eq^{\circ} = n + y$

$$y = n_2 - n_1 = 0.7 - 0.4 = 0.3 \text{ mol} \quad (3)$$

සමතුලිත අවස්ථාවේ දී (3)

$$P = 0.1 \text{ mol} \quad R = Q = 0.3 \text{ mol} \quad 3 \times 1 \quad (3)$$

$$X_P = \frac{0.1}{0.7} = \frac{1}{7} \quad X_Q = X_R = \frac{3}{7} \quad 3 \times 2 \quad (6)$$

$$\left. \begin{aligned} P_1 &= \frac{1 \times 4.656 \times 10^5 \text{ Pa}}{7} \\ P_Q = P_R &= \frac{3 \times 4.656 \times 10^5 \text{ Pa}}{7} \end{aligned} \right\} \quad 3 \times 2 \quad (6)$$

$$K_P = \frac{P_Q(\text{g}) \times P_R(\text{g})}{P_P(\text{g})} = \frac{4.656 \times 3/7 \times 3/7}{1/7} = 6.0 \times 10^5 \text{ pa} \quad (4) \quad (3) \quad (6)$$

- (iii) විචල්‍ය වායුව සඳහන්වූ නිසා ආංශික පීඩනය වෙනස් නොවේ. (5)

∴ P, Q සහ R හි ආංශික පීඩනය නොවෙනස්ව පවතී. (5)

P, Q සහ R හි ආංශික පීඩන එකම වේ.

$$\text{නැඹුණු } X_P = \frac{P_P}{P_{\text{මුළු}}} = \frac{4.656}{7} \times \frac{1}{6.651} = 0.1 \text{ අනුයාත සඳහා} \quad (3)$$

පිළිතුරු සඳහා (2)

$$\therefore X_Q = X_R = 0.3 \quad (5)$$

$$P_2 = (6.651 - 4.656) \times 10^5 = 1.995 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} \quad (3)$$

$$\therefore X_1 = \frac{1.995}{6.651} = \frac{3}{10} \quad \left[\text{සේම් } X_2 = 1 - X_P - X_Q - X_R \right] \quad (3)$$

(75)

(b) (i) A-A, B-B සහ A-B අන්ත අන්තයන්හි සිල සහිත වේ. (4)

A සහ B අණු වාෂ්ප කලාපයට නිදහස් වී යාම අතරෙහි අතරමග අණුවල සලකාමත් නැත. (4)

අංශික වාෂ්ප පීඩනය α පරිමාවේ අණුක ඝනකය (2)

අංශික වාෂ්ප පීඩනය α මවුල ඝනකය (2)

(ii) වාෂ්ප තුළ ඇති A වල මවුල ඝනකය = 0.82 (3)

$$P_A = 1 \text{ atm} \times 0.82 = 0.82 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (3)$$

$$P_B = 1 \text{ atm} \times 0.18 = 0.18 \text{ atm} = 0.18 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (3)$$

උපකල්පනය: වාෂ්පය A සහ B පරිපූර්ණ ලෙස නැගිණි. (3)

$$(iii) P_A = 0.76 \times P_A^0 \text{ (හෝ } P_A = X_A P_A^0 \text{ හෝ } X_A/X_B)$$

$$\text{අර්ධ දත්ත ඇති වීම} \quad \frac{P_A^0 - P_A}{P_A^0} = X_B \quad (3)$$

(iv) සතුටු පරිමාවෙහි A සහ B අණු අඩංගු වේ. A, B ව වඩා වාෂ්පවීම් වැඩිත් වඩාම උත්තේජනයේ දී මිශ්‍රණයේ වාෂ්ප පීඩනය සාපේක්ෂව B ව වඩා වැඩි වේ. (3)

$$\therefore 68^\circ\text{C දී } P_B^0 < 1 \text{ atm වේ.} \quad (3)$$

B හි සම්මත භාජනය > 68°C වේ. (3)

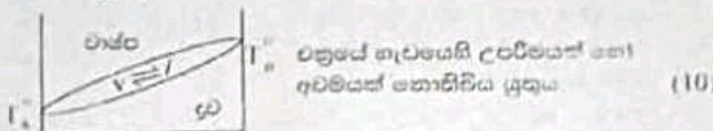
$$(iv) \text{ සඳහා විකල්ප පිළිතුරක්} \quad P_B = P_B^0 X_B \quad (3)$$

$$P_B^0 = \frac{P_B}{X_B} \quad (3)$$

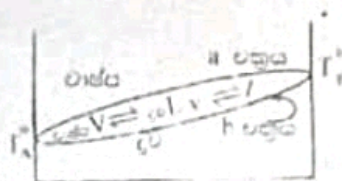
$$68^\circ\text{C දී } P_B^0 = \frac{0.18 \text{ atm}}{0.24} < 1 \text{ atm} \quad (3)$$

B හි සම්මත භාජනය > 68°C වේ. (3)

(v) නිවැරදි ස්ථානගත කරන ලදී T_A^0, T_B^0 පරිමාවන් ලකුණු කර ඇති වක්‍ර දෙකක් සහිත රූප සටහනක් ඇඳීම.



සටහන ලකුණු කිරීම



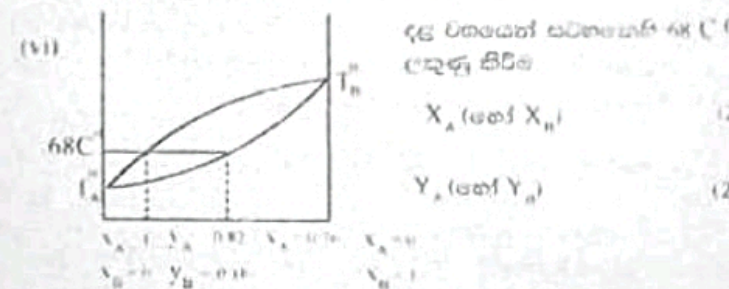
වාෂ්ප කලාපය. (1)

දෘ ජලාපය (1)

$V \rightleftharpoons L$ හෝ $(V + L)$ (1)

a වක්‍රය වාෂ්ප සංයුතිය (Y), T සමග දක්වන විචලනය (3)

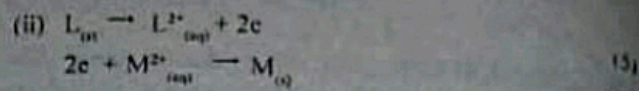
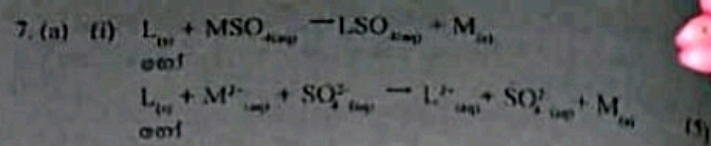
b වක්‍රය දෘ සංයුතිය (X), T සමග දක්වන විචලනය (3)



(vii) දෘයේ නිවැරදි ස්ථානගත කරන ලදී A වාෂ්ප කලාපයට එක්වීම B ව වඩා වැඩි වේ. (4)

එබැවින් (i) X_A අඩු වේ (පහළ යයි). (3)

(iii) භාජනය වැඩිවේ (ඉහළ යයි). (3)



(iii)
$$L_{(s)} / LSO_{4(aq)} (1 \text{ mol dm}^{-3}) // MSO_{4(aq)} (1 \text{ mol dm}^{-3}) / M_{(s)}$$
 (10)

(iv)
$$E_{\text{Cell}} = E_c - E_a \text{ or } E_{\text{RHS}} - E_{\text{LHS}}$$

$$= -1.23 \text{ V} - (-2.12 \text{ V})$$

$$= +0.89 \text{ V}$$
 (3)
 (2+2)
(3)
32

විකල්ප

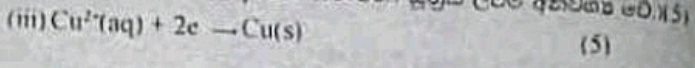
(ii) LSO_4 වෙනුවට L^{2+} සහ MSO_4 වෙනුවට M^{2+} පිළිගත හැක.

(iv) $E = -1.23 \text{ V}$ සහ $E = -2.12 \text{ V}$ ලිවීම සඳහා ලකුණු 2 වැනි පොට්ටය ලකුණු ලැබේ.

(b) (i) Q

කැතෝඩය (5)

(ii) $CuSO_4$ වැනි කොපර් (Cu) හි ඕනෑම ද්‍රාවණයක් (විද්‍යුත් විච්ඡේදනයේ නම් හෝ සුත්‍රය ලිවීම අනවශ්‍ය වේ) (5)



(c) (i)
$$K_{sp(AgX)} = [Ag^+_{(aq)}][X^-_{(aq)}]$$
 (5)

$$K_{sp} = 1 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}$$

$$[Ag^+][X^-] = 1 \times 10^{-10} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$[X^-] = 0.01 \text{ mol dm}^{-3}$$

AgX අවස්ථාවේ සිටීම සඳහා අවශ්‍ය (කිසිදු යුතු) Ag^+ සාන්ද්‍රණය

$$= \frac{1 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{0.01 \text{ mol dm}^{-3}} = 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$
 (5)

AgY අවස්ථාවේ සිටීම සඳහා අවශ්‍ය (කිසිදු යුතු) Ag^+ සාන්ද්‍රණය

$$= \frac{1 \times 10^{-18} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{0.01 \text{ mol dm}^{-3}} = 10^{-16} \text{ mol dm}^{-3}$$
 (5)

∴ AgY පළමු අවස්ථාවේ වේ (5)

හෝ

AgY හි ද්‍රාවණයා ගුණය AgX හි ද්‍රාවණයා ගුණිතයට වඩා කුඩා වේ එබැවින් දී ඇති උෂ්ණත්වයක දී AgY හි ද්‍රාවණත්වය AgX හි ද්‍රාවණත්වයට වඩා අඩු වේ.

ද්‍රාවණය තුළ X^- සහ Y^- සාන්ද්‍රණයෙන් එකම බැවින් AgY පළමු අවස්ථාවේ විය යුතුය.

(ii) AgX අවස්ථාවේ වීම අවමයෙන් දී ද්‍රාවණය තුළ Ag^+ සාන්ද්‍රණය

$$[Ag^+] = \frac{K_{sp(AgX)}}{[X^-]}$$

$$= \frac{10^{-10} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{0.01 \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= 0.10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$
 (5)

එසේ අවස්ථාවේ දී ද්‍රාවණය තුළ Y^- සාන්ද්‍රණය

$$[Y^-] = \frac{K_{sp(AgY)}}{[Ag^+]}$$

$$= \frac{1 \times 10^{-18} \text{ mol}^2 \text{ dm}^{-3}}{1.0 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= 10^{-10} \text{ mol dm}^{-3}$$
 (5)

(iii) AgNO_3 එකතු කිරීමේදී දක්නට ලැබෙන ප්‍රතික්‍රියාවේ පරිමාව නොසලකා හැරිය යුතුය. (10)

නෝ පරිමාව වෙනස් වීම නොසලකා හැරිය යුතුය. (45)

(d) (i) පිෂ්ඨය 1, සමග එකතු වී නිල් පැහැයක් ලබා දීම මගින් ප්‍රතික්‍රියාවේ දී I_2 සෑදෙන බව නිරූපණය වේ. (7)

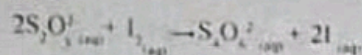
(ii) නිල් පැහැයක් මතු වීමට ගතවන කාලය මැන ගනු ලැබේ. (5)

ප්‍රතික්‍රියාවේ සීඝ්‍රතාවය $\frac{\text{නිල් පැහැය මතු වන තෙක් සෑදුණු } \text{I}_2 \text{ සාන්ද්‍රණය}}{\text{නිල් පැහැය මතු වීමට ගත වූ කාලය}}$ (9)

(iii) පිෂ්ඨය සමග නිල් පැහැයක් ලබාදීම සඳහා අවශ්‍ය I_2 සාන්ද්‍රණය ඉතා කුඩාය.
 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ නොමැති වීම, මෙම I_2 සාන්ද්‍රණය සෑදීමට ගතවන කාලය ඉතා වැඩි වීමට හේතු වන බව නිරූපණය කළ හැක.

පිෂ්ඨය සමග නිල් පැහැයක් ලබා දීමට නිශ්චය යුතු I_2 සාන්ද්‍රණයට එළඹෙන්නට ප්‍රථම එයින් දන්නා I_2 ප්‍රමාණයක් අවස් කිරීම මගින් නිල් පැහැයක් මතු වීමට ගත වන කාලය වැඩිදුරටත් නැත.

සමතුලිත ප්‍රතික්‍රියාවට අනුව $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ අයන 1 සමග අවශ්‍යයෙන් ප්‍රතික්‍රියා කරයි.



දන්නා සහ නිශ්චය $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ ප්‍රමාණයක් නාවන කිරීම මගින් දන්නා කුඩා I_2 ප්‍රමාණයක් අවස් කරනු ලැබේ.

$\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ සියල්ල ප්‍රතික්‍රියා කර අවසන් වනවිට සමගම, I_2 සාන්ද්‍රණය, නිල් පැහැයක් ඇති කිරීම සඳහා නිශ්චය යුතු ප්‍රමාණයක් සපුරා වේ.

∴ මෙම පරීක්ෂණයේදී $\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$ නාවන කිරීම මගින්, නිල් පැහැයක් ඇතිවීමට ගත වන කාලය වැඩි කරගෙන ඇත. එමගින් ඒ සඳහා ගත වූ කාලය නිරූපණය වන පහසුවෙන් මැනගත හැක. (6 x 5 = 30)

ඉ කොටස - ව්‍යුහගත රචනා

8.9 සහ 10 ප්‍රශ්න සඳහා නොනික කන්ටය නිරූපණය කිරීම සඳහා ලකුණු ප්‍රදානය කිරීම අවශ්‍ය නොවේ.

8. (a) (i) $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^4 4s^2$ (10)

(3d⁵ සහ 4s² එකිනෙකට මාරු වී තිබිය හැක.)

(ii) මැන්ගනීස් හෝ Mn (10)

(iii) + 2 හෝ Mn^{2+}

(iv) H^+ (හෝ අම්ල) සහ සන්තෘප්ත ප්‍රතික්‍රියාවක් (6)

උදා: $\text{Fe}^{2+} / \text{H}^+$

හෝ $\text{C}_2\text{O}_4^{2-} / \text{H}^+$

හෝ $\text{H}_2\text{O}_2 / \text{H}^+$

හෝ $\text{SO}_3^{2-} / \text{H}^+$

(H^+ හෝ අම්ල ලියා නොමැති නම් ලකුණු නැත) (6)

(v) මිශ්‍ර ලෝහ සෑදීමට සන්නා ජලද්‍රව්‍යයක් ලෙස හෝ වානේ මිශ්‍ර කළ නොහැකිවීම. (4)

(b) (i) C_2H_2 සහ $\text{Ca}(\text{OH})_2$ (3+3)

(ii) NH_3 සහ $\text{Mg}(\text{OH})_2$ (3+3)

(iii) BiOCl සහ HCl (3+3)

(iv) H_2 සහ $\text{Al}(\text{OH})_3$ (3+3)

24

(සංයෝග වචනයෙන් ලිවීම පිළිගත නැත. සූත්‍රය ලියා ඇතිවිට එය වැරදි නම් ලකුණු නැත)

(c) NH_4Cl සහ NH_4OH එකතු කරන්න. සුදු අවස්ථාවයක් සෑදේ (10)

Al^{3+}

පෙරනයට වැඩිපුර NaOH එකතු කරන්න. සුදු අවස්ථාවයක් සෑදේ (10)

Mg^{2+}

තතුන HCl සමඟින් එකතු කිරීම මගින් පෙරේශය ආම්ලික තත්ත්වයට පත් කරන ලදී. Zn^{2+} (10)
 (සකරවන ලදුණු නැත. එනම් එකතු කරන ලදුණු 10 ක් ප්‍රදානය කෙරෙන්නේ අදාළ පියවර තුනම, එනම් පරීක්ෂණය, නිරීක්ෂණය, නිගමනය ලියා ඇති විටය.)

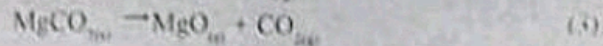
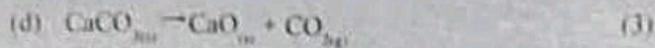
විකල්ප ක්‍රම

උදා - වැඩිපුර NaOH එකතු කළ විට සුදු අවස්ථයක් ලැබේ. Mg^{2+} (10)

පෙරේශය HCl වලින් ආම්ලික තත්ත්වයට වැඩිපුර NH_4OH එක් කළ විට සුදු අවස්ථයක් ලැබේ. Al^{3+} (10)

තතුන HCl සමඟින් එකතු කිරීම මගින් පෙරේශය ආම්ලික තත්ත්වයට පත් කරන ලදී. Zn^{2+} (10)

(30)



$MgCO_3(s)$ වල ස්කන්ධය Xg වූ විට

මිශ්‍රණය තුළ $MgCO_3$ ස්කන්ධය = $(0.92 - x)g$

[හෝ $MgCO_3$ ස්කන්ධය Xg වූ විට

මිශ්‍රණය තුළ $CaCO_3$ වල ස්කන්ධය = $(0.92 - x)g$ (4)

තැඳුණු CaO වල ස්කන්ධය = $\frac{56 \times X}{100}g$ (5)

තැඳුණු MgO වල ස්කන්ධය = $\frac{40 \times (0.92 - x)}{84}g$ (5)

$0.48 = \frac{56x}{100} + \frac{40 \times (0.92 - x)}{84}$

$X = 0.50g$ (5)

$CaCO_3$ හි ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය = $\frac{0.50 \times 100}{0.92} = 54.3\%$ (5)

ආ. ප්‍ර. 33.5 - 35.0 දී පරාසය තුළ පිළිතුරු පිළිගත හැක.

(c) - අපරිණාමය සඳහා 6

නිරවද්ධ හැඩය සඳහා 4

(i) PCl_5

උදා - P - සංයුක්ත අලෝකයෙන් 5 යි

එක් එක් Cl මගින් එක්

අලෝකයක් මැකීම් ලැබේ.

මුළු ගණන = $5 + 4 =$ (ධන අපරිණාමය සඳහා) $1 = 8$

(3)

විකර්මණ ඒකක ගණන $8/2 = 4$ (3)

∴ චතුරස්‍රාකාර වේ (4)

හෝ

හෝ P පරමාණුව වටා අලෝකයෙන් යුගල 4 ක් ඇත (3)

අවම විකර්මණ සඳහා (3)

පිළිගත හැක. විම - චතුරස්‍රාකාර හැඩය (4)

(ii) PCl_5

P - සංයුක්ත අලෝකයෙන් යුගල 5 යි

එක් Cl පරමාණුවකින් එක් e මැකීම

මුළු අලෝකයෙන් ගණන = $5 + 5 = 10$ (3)

විකර්මණ ඒකක ගණන $10/2 = 5$ (3)

∴ භ්‍රමණයකට ද්විපරිමාණය (4)

හෝ P පරමාණුව වටා අලෝකයෙන් යුගල 5 ක් ඇත

අවම විකර්මණ සඳහා (3)

පිළිගත හැක. විම සඳහා (4)

(iii) PCl_5

P - සංයුක්ත අලෝකයෙන් යුගල 5 යි

එක් Cl පරමාණුවකින් එක්

අලෝකයක් මැකීම් ලැබේ

පුරි අලෙස්ට්‍රෝන ගණන = $5 + 6 + 1 = 12$ (3)

(සෘණ ආරෝපණය)

විචුර්ණ ඒකක ගණන = $12/2 = 6$ (3)

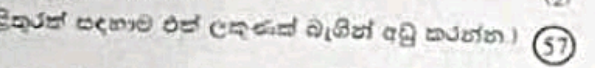
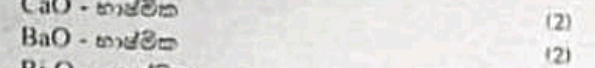
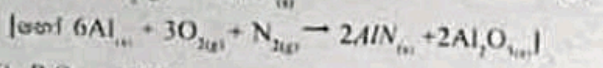
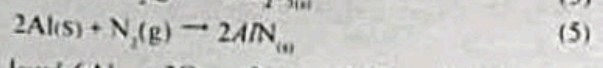
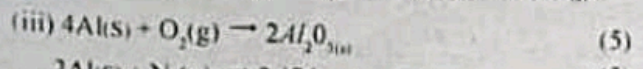
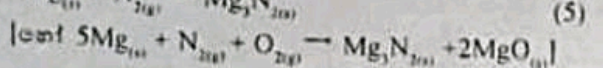
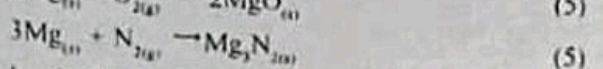
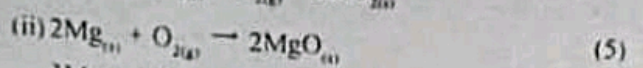
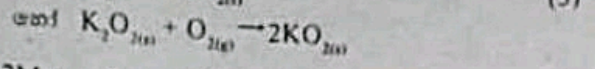
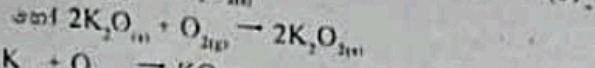
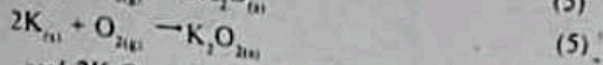
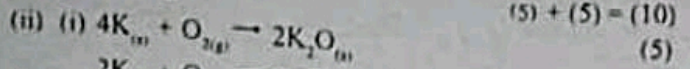
ආරෝපණය වර්ග අලෙස්ට්‍රෝන යුගල 6 ක් පවතී (4)

අවම විචුර්ණ පිළියෙල වීම - අවමකරණය නැවත (4)

සෑ. දු. නැවත පමණක් ඇදීමට ලකුණු නැත. ආරෝපණයක් නොමැතිව නැවත පමණක් ලිවීම සඳහා ලකුණු 2 වැගිත්

ඉං නොවස රචනා

9 (a) (i) ඔක්සිජන් හෝ ඩයිඔක්සිජන් O_2 සහ O_3 සහ මිසෙන් හෝ ඩයිමිසෙන් (5) + (5) = (10)



(සෑම වැගි පිළිතුරක් සඳහාම එක් ලකුණක් වැගිත් අඩු කළහොත්) (57)

(b) (i) දිය වී ඇති ඔක්සිජන් ප්‍රමාණය = $2 \times 10^{-4} \times 32 \times 1000 \text{ mg dm}^{-3}$
= $6.4 \text{ (mg dm}^{-3})$ (10)

(i) පහත සඳහන් කැටුණු වලින් ඕනෑම එකක් දිය වී ඇති කාබනික ද්‍රව්‍ය සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීම.

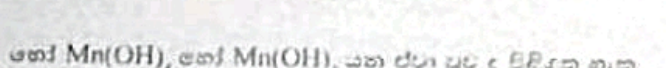
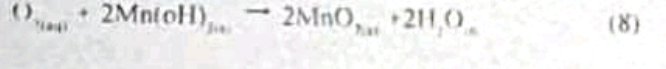
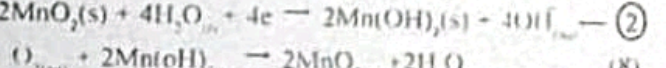
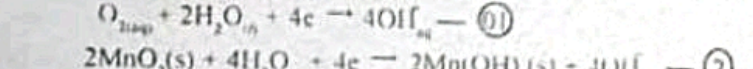
හෝ Fe^{2+} , NO_3^- වැනි අක්ෂරානික ඔක්සිකාරක සමග ප්‍රතික්‍රියා කිරීම

හෝ ක්ෂුද්‍ර ජීවීන් මගින් ඔක්සිජන් ප්‍රයෝජනයට ගැනීම

හෝ ජලජ සත්ව සහ ශාක ප්‍රජා මගින් ඔක්සිජන් භාවිතයට ගැනීම.

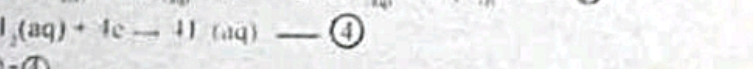
(iii) මිසෙන් (හෝ O_3) (10)

හෝ ක්ලෝරීන් ඩයිඔක්සයිඩ් (හෝ ClO_2) (10)

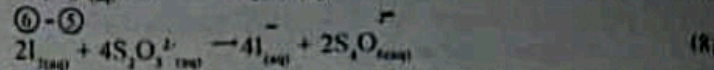
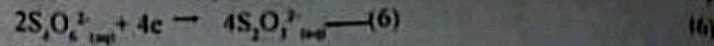
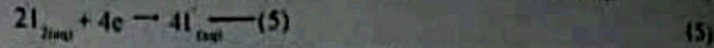
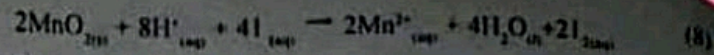


①-② Mn_2O_3 හෝ $Mn(OH)_3$ හෝ $Mn(OH)_2$ සහ ඒවා පුළුල් පිළිගත නැත.

කෙසේ වුව ද අනතුරුව කෙටපන අපේක්ෂා කළ යුතු වශයෙන් භාවිතා කළ යුතු වශයෙන් පදනම් විය යුතුය.

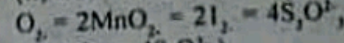


③-④



(එක් එක් අවස්ථාවට අදාළ සංතුලනය කරන ලද අවසාන සමීකරණය ද ඇති වී සම්පූර්ණ ලකුණු ප්‍රදානය කළ හැක. අර්ධ ප්‍රතික්‍රියා පමණක් ද ඇති වීම ලකුණු නැත.)

(ii) ස්ටොයිකියෝමිතියාව අනුව,



(හෝ $\text{O}_2 = 4\text{S}_2\text{O}_8^{2-}$)

$$\text{වැය වුණු } \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8 \text{ ප්‍රමාණය} = \frac{20 \times 0.01 \text{ mol}}{1000}$$

$$\begin{aligned} \text{ජල සාම්පලයෙන්} & \quad \frac{20 \times 0.01 \times 1 \text{ mol}}{1000 \times 4} \\ 200\text{cm}^3 \text{ ක නිසු } \text{O}_2 \text{ ප්‍රමාණය} & \quad (6) \end{aligned}$$

$$\text{දිය වී ඇති ඔක්සිජන් ප්‍රමාණය} = \frac{20 \times 0.01 \times 1}{1000 \times 4} \times \frac{1000}{200} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= \frac{20 \times 0.01 \times 1}{1000 \times 4} \times \frac{1000}{200} \times 32 \times 1000 \text{ mg dm}^{-3} \quad (6)$$

$$= 8.0 \text{ (mg dm}^{-3}) \quad (7)$$

(7) ^

(iii) ජෛවමය සම්පූර්ණයෙන් පිරවීම (නියැදිය ලබා ගන්නා විට

වායුගෝලීය ඔක්සිජන් දිය වීම වැළැක්වීමට) (5)

පිපෙට්ටුවේ කෙළවර නියැදිය තුළ ගිල්වා තැබීම. (5)

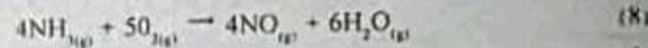
10 (a) (i) I පියවර $\text{NH}_3(g)$, $\text{NO}_2(g)$ බවට ඔක්සිකරණය කෙරේ (4)

(NH_3) ඇමෝනියා සහිත වාතය.

ඇමෝනියා (NH_3) සමග වායු අනුපාතය 1:9 (4)

Pt උත්ප්‍රේරකය / Pt - Rh උත්ප්‍රේරකය මගින් (4)

850 - 1000°C (4) ක උෂ්ණත්වයක් යටතේ යවන ලදී. (4)



II පියවර (4)

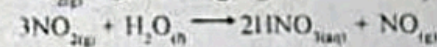
සද්ධනීය පිපිල් කරන්න

පසුව $\text{NO}_2(g)$, $\text{NO}(g)$ බවට පරිවර්තනය කෙරේ. (4)



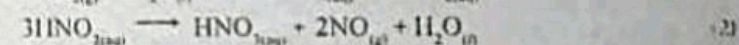
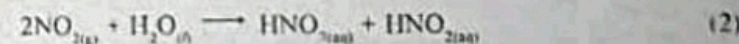
III පියවර

$\text{NO}_2(g)$ ජලය සමග ප්‍රතික්‍රියාවෙන් HNO_3 සහ $\text{NO}(g)$ නිපදවීම. (4)

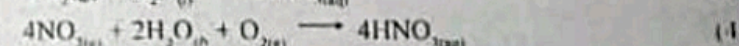


හෝ

$\text{NO}_2(g)$ ජලය සමග ප්‍රතික්‍රියාවෙන් $\text{HNO}_3(aq)$ හා $\text{HNO}_2(aq)$ සෑදීම සහ ඉන් අනතුරුව HNO_3 හා NO බවට විශෝජනය වීම. (4)



හෝ



සටහන : අදාළ තුළිත සමීකරණ දී ඇති වීම, පිළිවෙලින් I, II හා III පියවරයන්හිදී සලකුණු ඵලයන් වන $\text{NO}_2(g)$, $\text{NO}(g)$, $\text{HNO}_3(aq)$ සහ $\text{NO}_2(g)$ සඳහන් කිරීම අවශ්‍ය නොවේ.

(ii) NO_2 ඔසෝන් විනාශ වීම

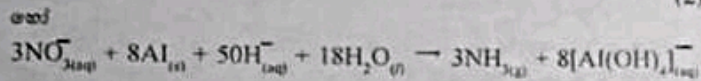
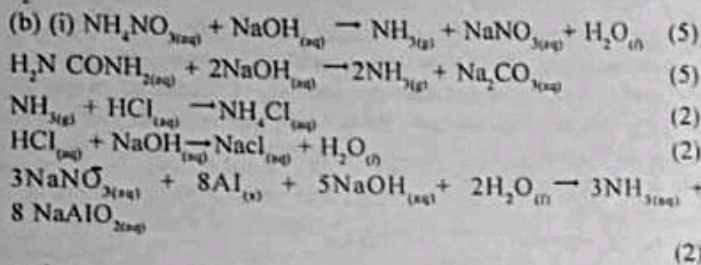
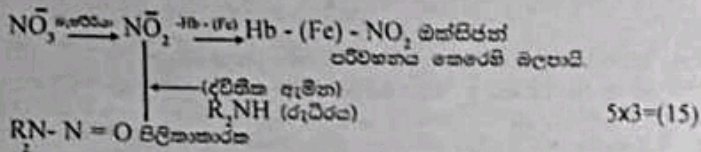
(ප්‍රාකාශයාගත) ඕලෝ/PAN (පෙරොක්සිඇසිටයිල්) නයිට්‍රේට් සෑදීම

හවිතානාර් ආචරණය (2 x 5) = 10

NO_2 : අම්ල වැසි

හවිතානාර් ආචරණය (2 x 5) = 10

- (iii) H^+ : ජලයේ දී - ජලජ භාන සහ සත්ව ප්‍රජාවන් කෙරෙහි බලපායි.
පසේ තත්ත්වය මාල වීම.



- (iii) දෙවන අනුමාපනය සැලකීමෙන්,

$0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH}, 40.0 \text{ cm}^3$ ක අංශු = $\frac{0.1 \times 40.0}{10^3}$
 NaOH ප්‍රමාණය
 $= 4 \times 10^{-3} \text{ mol}$ (3)

$0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ HCl}, 50.0 \text{ cm}^3$ ක අංශු = $\frac{0.1 \times 50.0}{10^3}$
 HCl මවුල ගණන
 $= 5 \times 10^{-3} \text{ mol}$ (2)

පිටු NH_3 සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ HCl මවුල ගණන
 $= 5 \times 10^{-3} - 4 \times 10^{-3}$
 $= 1 \times 10^{-3}$ (5)

එනම් Al සමග රත් කිරීමේදී NO_3^- යෙන් නිදහස් වූ NH_3 මවුල ගණන (5)

NO_3^- මවුල ගණන $= 1 \times 10^{-3}$
 නියැදියේ අඩංගු වූ NH_4NO_3 ස්කන්ධය $= 1 \times 10^{-3} \times 80 \text{ g}$
 $= 0.080 \text{ g}$ (5)

NH_4NO_3 ස්කන්ධ ප්‍රතිශත
 $= \frac{0.080 \times 100}{0.16}$
 $= 50\%$ (5)

පළමු අනුමාපනයට ද එලෙසම සලකා NH_4^+ සහ යුරියා සඳහා වැය වූ HCl මවුල ගණන $= 0.1 \times 10^{-3}$ (50-25)

$= 2.5 \times 10^{-3}$ (5)

එනම් NH_4^+ සහ යුරියා වලින් නිදහස් වූ NH_3 මවුල ගණන $= 2.5 \times 10^{-3}$

යුරියාවලින් පමණක් නිදහස් වූ N H_3 මවුල ගණන
 $= 2.5 \times 10^{-3} - 1.0 \times 10^{-3}$
 $= 1.5 \times 10^{-3}$ (5)

යුරියා මවුල ගණන
 $= \frac{1}{2} \times 1.5 \times 10^{-3}$
 $= 0.75 \times 10^{-3}$ (5)

යුරියා වල ස්කන්ධය
 $= 0.75 \times 10^{-3} \times 60 \text{ g}$
 $= 0.045 \text{ g}$ (5)

යුරියා වල ස්කන්ධය ප්‍රතිශතය
 $= \frac{0.045 \text{ g} \times 100}{0.16 \text{ g}}$
 $= 28\%$ (5)